

冶炼厂 劳动竞赛评比结果揭晓

本报讯 11月7日,冶炼厂对在今年夏组织开展的“战高温、夺高产、保目标、比贡献”建功达千亿元劳动竞赛活动中涌现出的先进班组和先进个人进行表彰和奖励,极大地鼓舞了广大职工的工作热情。

今年8月中旬,该厂为了进一步提高广大职工在改革创新、提质增效工作中的积极性和创造性,组织开展了主题为“战高温、夺高产、保目标、比贡献”的建功达千亿元劳动竞赛活动。该厂成立了劳动竞赛领导小组,实行“双线考核、双重激励”机制,对各车间、班组、个人在安全生产、成本管理、基本建设、文明创建等方面工作完成情况进行考核,努力营造了“以班产保日产,以日产保月产,以高产补欠产,以稳产夺超产”的浓厚氛围,有力促进了该厂全年生产任务的顺利完成,并创下一个个好成绩。8月份,发电车间月发电量为47452万千瓦时,创汽轮机组开机以来最好成绩。9月3日,转炉车间精炼炉三班浇铸阳极板单班产量达到1154吨,刷新单班出铜产量最高纪录。9月22日,熔炼车间日提供冰铜量为970吨,创澳炉开炉以来日提供冰铜量历史新高。10月份,电解二车间30万吨铜加工清洁生产示范项目的阴极铜产量达到268089吨,创该项目投产以来最好水平。通过对劳动竞赛活动的综合考评,该厂备料一班、澳炉二班、电炉四班等8个班组分别获得“建功千亿元高产班”荣誉称号及1000元奖励;南松海、肖志国、姚志远等8名职工获得“百里挑一冶炼人”荣誉称号及300元奖励。(李鸿)

丰山铜矿探采车间 全力冲刺全年生产目标

本报讯 11月份以来,丰山铜矿探采车间加强生产组织,着力落实安全生产保障措施,决战四季度,确保全年生产任务的完成。

探采车间承担该矿矿区边、深部的探矿和残矿的回收任务。今年,车间为了应对采空区边缘作业地质情况不清、安全隐患多、供矿运距大等困难,求实创新,深挖潜力,通过到外单位学习,结合井下的现场实际,引进扒渣机、电瓶车,降低了职工劳动强度,提高了劳动效率,实现了井下作业设备使用率达90%以上,月度供矿量较去年同期增加了1500多吨。同时,车间强化安全基础管理,提高现场安全管理水准,实行“一人对一点”的安全生产责任制,推进岗位安全、技术、操作规程的“学、背、会、用”活动,增强了职工的安全生产防范意识,实现采矿工序的稳产、高产、优产,1-10月完成供矿量为年计划的88%。

该车间目前正在根据冬季特点,合理调整采矿、供矿的作业时间和班次,灵活调配铲装设备,提高设备运转率,切实加大出矿力度,提高供矿量,全力冲刺全年目标。(程文胜)

铜绿山矿采掘二车间 全方位劳动竞赛掀起 生产热潮

本报讯 进入四季度以来,铜绿山矿采掘二车间为冲刺全年生产经营目标,根据各个时间段的生产形势需要,因时设赛,因事设赛,巧用劳动竞赛助推安全生产。截至10月30日早班,该车间已累计完成矿山铜1231吨,超计划完成生产任务。

今年以来,由于井下一些采场进入残矿回收阶段,原矿品位下滑到1个百分点以下,消失可采面积近800平方米,生产形势十分严峻。为此,该车间注重发挥人在生产力中的决定性作用,有针对性地开展了形式多样的劳动竞赛活动。该车间根据井下作业环境复杂,交叉平行作业情况较多的特点,结合安全生产月等专项活动的要求,深入开展“党员安全立功”、“优秀互保对子”等劳动竞赛活动,每季评选出“安全明星”,大大提高了全员的安全生产意识,有效地避免各类安全事故的发生。结合各个时间段的生产要求,相继开展了“冲刺双过半”、“战高温”和“大干三十天”劳动竞赛活动,有力地推动了阶段性工作的开展。围绕完成全年矿山铜任务,贯穿全年开展了“卷扬提升能力攻关”、“井下难采采场攻关”等劳动竞赛活动,保证了矿山铜产量达到了计划进度要求。同时,立足解决青年技术工人整体素质不高的问题,大力开展“师徒对子金搭档”、“首席工人评选”等劳动竞赛活动,并坚持以每周一试题、每月一小考、每季一大考的方式检验活动成效,在青年技术工人中营造出良好的学习氛围。该车间生产一班分会荣获“公司安康杯”光荣称号。(周志刚)

公司各单位 筑起消防安全“防火墙”



▲图为职工在观看冶炼厂消防安全展板。 胡三保 摄

本报讯 为了做好公司冬季消防安全工作,公司消防安全委员会决定于11月份在全公司开展消防安全宣传月活动。自活动启动以来,公司各单位积极响应,一场声势浩大的消防安全宣传月活动在公司各单位展开。

11月7日上午,铜绿山矿武保科对该矿总变电站、供应科仓库、炸药地面库、主井、副井等消防重点要害部位进行安全检查,并把消防知识宣传册送到班组,面对面为职工讲解消防知识,释疑答惑。为加大宣传力度,矿区内多处挂起了醒目的红色消防安全条幅,营造出浓厚的活动氛围。

当天中午11时,9块制作精美的消防安全展板在冶炼厂食堂门口一字摆开,形成一道亮丽的消防安全文化风景线,吸引就餐职工的眼球。为了营造消除火灾隐患的良好氛围,冶炼厂通过安全展牌向广大干部职工宣传消防安全知识。展牌主要包括火灾事故案例、消防安全常识、初期火灾处理流程、公司灭火管理制度、消防安全职责等方面内容,形式多样,有文字、图像、漫画等。有的职工看后说:“这些

消防安全宣传展板不仅看起来醒目直观,简洁新颖,而且通俗易懂,便于学习和记忆,对于我们工作、生活中防范火灾事故发生太有帮助了。”该厂各级管理人员还分别到挂点班组开展消防安全知识学习活动,向职工讲述国内近期发生的火灾事故案例,强调火灾事故带来的巨大危害,给职工敲响了安全警钟。同时,各车间也在厂区主要路口,生产现场悬挂消防安全宣传标语、警示牌,让职工在潜移默化中接受消防安全教育,时刻将消防安全铭记于心。

在稀贵厂园区生产现场,以“强化园区消防工作,为生产经营保驾护航”为主题的消防安全演习正在紧张有序地进行着,来自各车间义务消防小组10余名成员参加了演习。活动中,首先进行了反事故演习,现场模拟焙烧车间配电室配电柜因电器接触不良,突然引发火灾事故,巡检职工发现后,立即向班长和车间调度室汇报,并对火灾情况进行判断,然后迅速切断电源,利用现场的消防器材对配电柜的火苗进行扑灭。随后又进行了水带连接演练,一个车间一组,两个人连接,用最短的时间把

水枪安装好。整个演练共持续了1个小时30分。演习结束后,厂负责人对演习进行了点评,肯定了各车间在消防安全管理工作作出的努力,同时要求常抓不懈,提高职工消防应急救援的意识和技能,确保园区生产安全。

在机电修造公司,集团公司内保中心消防人员对职工进行消防安全知识培训,该公司各单位分管消防的负责人、消防志愿队队长、电火焊工共42人参加了培训。培训采取消防知识讲解和抢答相结合的方式进行。在讲解环节,授课人员从消防安全法律法规、消防器材的管理使用等方面入手,结合公司往年发生的火灾案例,对火灾原因分析、灭火扑救及火场疏散逃生方法等消防知识进行了详细讲解,内容深入浅出,通俗易懂。在抢答环节,参训人员踊跃举手回答问题,气氛活跃。通过本次培训,职工们消防安全意识和消防法制观念明显增强,为该公司安全生产构筑起一道坚实的“防火墙”。

(梅晓艳、吴凡成、汤庚专、李鸿、万光轩、甘少敏)

丰山铜矿采运车间 交通安全工作抓到实处

本报讯 丰山铜矿采运车间以百日无事故活动为载体,着力加强运营车辆的安全监管和驾驶员的安全教育,全力消除交通事故隐患,坚决遏制重特大道路交通事故的发生。截至目前,车间所属的自卸车、轻型货运车、铲载车、洒水车辆均实现正常运营。

采运车间主要承担铜精矿、矿石、露天采场废石剥离及其它物资运输工作。面对矿内外繁重的运输任务,车间确立了“抓生产从安全入手,抓安全从思想和行动出发”的安全教育思路,将加强职工安全生产教育列为安全管理工作的首要任务。在百日无事故活动中,认真组织职工进行岗位安全操作规程、交通安全法规的学习,进一步增强了职工学法规、用法规的自觉性。同时,车间在每周一的安全会上开展一次“学规程、背规程、用规程”考试,集中组织观看安全事故警示教育片,举办一次驾驶员技术比武,进一步增强了职工的安全意识和技能。车间还坚持日常安全检查工作,积极查违纠错。每月定期对车辆进行门检和不定期对车辆进行抽查,同时还要求驾驶员在出车前、行车中、收车后进行检查,发现问题及时处理,做到自己的车况自己心中有底,不开带病车。对一些习惯性违章也加大考核力度,有效地杜绝了开带病车、英雄车、酒后车的违章现象。

据了解,该车间从2006年以来,连续9年无交通事故发生。(刘松斌)

铜绿山矿选矿车间 送酸管道法兰盘换上 新“脸面”



▲图为该班职工在更换法兰盘连接面 方园 摄
本报讯 “现在清洗陶瓷过滤机的陶瓷板,再也不用担心过滤机送酸管的法兰盘被腐蚀而导致硝酸泄漏了!”11月3日,铜绿山矿选矿车间脱水生产班班长王刚在车间班会上高兴地说。

在该矿选矿车间脱水工序中,脱水生产班职工要用硝酸定期清洗陶瓷过滤机的陶瓷板,以保障设备的正常运转。而陶瓷过滤机送酸管道的法兰盘是连接送酸管道和酸泵出口短节的“咽喉”部位,由于法兰盘材质为铁质,极易受到管道内硝酸的腐蚀,导致法兰盘硝酸泄漏,存在极大的安全环保隐患。

为了防止“漏酸”事故的发生,脱水生产班通过集思广益,职工们想到一个好办法,即利用不锈钢焊条在铁质法兰盘表面加焊一层,用打磨机将焊接面打磨平整,给法兰盘换上不锈钢的新“脸面”,再将2寸的耐酸皮垫圈密封到连接面上。此法不仅增强了法兰盘紧固密封的效果,而且延长了法兰盘的使用周期,既保障了职工的作业安全,也保护了生产现场环境。(方园、杨晓伟)

小改小革

6角钱一个的螺丝解决了大问题



▲图为刘松在解说如何重装套丝。 马昊宇 摄

本报讯 11月3日,动力分公司营业车间水计量班班长刘松在华盛小区闸门井内通过简单的重装套丝,在原闸门支杆上装上了新闸门的操作头,这一小投入解决大问题的举动受到了职工的好评。

闸门井大修工程是动力分公司大修项目,自2012年开始已经连续3年了,由传统的手轮井坑式改为免维护地埋式,以解决在安全、维护、管理上长期困扰生产的难题。10月27日,水计量班作为维护新下陆地区供水管道的主力班组,在华盛小区闸门井大修时,发现由于该小区为近几年新建的小区,目前在用的闸门为软密封手轮式操作闸门,闸门的使用状况良好,而此次将要更换的闸门为免维护地埋式闸门,两种闸门的生产厂家相同,型号相似,主要区别在于闸门上部的操作构件,如果对闸门进行整体更换,不仅成本高、工作时间长,而且还会造成停水频次高、排水浪费等问题。如果将旧闸门的手轮支点与新闸门的操作构件对接,那就好了!但是通过观察,发现旧闸门上的连接部件与新闸门的操作构件安装不配套。于是班上有人提出,可以自制一

个零部件焊接在原闸门支杆上让其与新闸门操作头相配,这样当然可以实现降低成本的目的,但操作起来又比较复杂,既要精心测量尺寸,从打磨配套到焊接,又要耽误不少工夫,而且还需要运送笨重的氧气瓶等工具设备到施工现场焊接。能不能有更省时省工的办法呢?党员班长刘松围着闸门井来回转了几圈,又蹲下来瞅了瞅新旧闸门,他提议:“要换个思路,直接在连接螺丝上动脑筋想办法。”如果这样,首先,必须得更换较短的非标准的内六棱角螺丝才行。为了解决这一难题,刘松决定去五金市场碰碰运气。他跑遍了新下陆的各个五金专卖店,终于在一家店找到了相似的、可能用得上的螺丝。回到现场一试,却并不完全吻合。刘松又到兄弟单位借来丝锥和板牙铰手,对支杆重装套丝,再安上去,“哇,正好!”大家喜笑颜开,十几枚单价为6角钱的螺丝加起来才几块钱,而一个免维护闸门的单价为600多元,微不足道的十几个6角钱却节约了近万元,又确保了工程质量,大家伙心里别提有多高兴了。(马昊宇)